



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb **Anton Paar ShapeTec GmbH**
Lagerstraße 4
9400 Wolfsberg
Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

- die Klassifikationsstufe **CL 2** und
- den Tätigkeitsbereich **P**

Anwendungsgebiet: • Neubau, Umbau und Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach EN ISO 4063 | Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkung |
|---------------------------------|---|-----------------|-----------|
| 131 | 22 | t = 1-3 mm | BW |
| | 22 | t = 1-3 mm | FW |
| 135 | 8 | t = 2 mm | FW |
| | 1.1 | D = 16 mm | FW |
| | 8 | t = 2.1 – 6 mm | FW |
| | | t = 3 mm | FW |
| | | D = 20 mm | |
| 141 | 8 | t ≤ 4 mm | BW |
| | 1, 8 | t = 1 - 3 mm | FW |
| | 22 | t = 1.25 - 5 mm | FW |
| | - | t = 3 mm | RAMOR 500 |

verantwortliche Schweißaufsichtsperson Helmuth Hostniker (IWS/Stufe B) geb.: 21.02.1973

gleichberechtigter Vertreter Michael Dohr (IWS) geb.: 04.11.1990
Mario Gregor Marko (IWS) geb.: 01.06.1990

Bemerkungen keine

Zertifikat Nr. TÜVAT/15085/CL2/81/23/0

Gültigkeitszeitraum vom 26.07.2023 bis 27.06.2025

ausgestellt am 17.08.2023

Auditor Dipl.-Ing. Karl Juno, MBA

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
TÜV AUSTRIA GMBH

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFICAT | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서



Fortsetzung des Geltungsbereiches

| Schweißprozess nach EN ISO 4063 | Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkung |
|---------------------------------|---|-----------------|-----------|
| 21 | 8 | t = 1.25 – 2 mm | - |
| | 22 | t = 2.5 mm | - |
| 786 | 8 | D=3-8 mm | - |

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend ÖNORM EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- ✓ berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- ✓ berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- ✓ keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- ✓ keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- ✓ nicht geprüfte/s Schweißer oder Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- ✓ andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- ✓ der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- ✓ der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung mit einem Antrag zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Akte